

Flowfast 230 Membrane

MA230 - Flowfast 230 Membrane

27-02-2025 / V 2

Beskrivelse

Flowfast 230 Membrane er et 2-komponent, mellemviskøst, urethanmodificeret, fleksibelt membransystem baseret på akrylmonomerer.

Funktioner og fordele

- Meget fleksibel med fremragende sprækkeoverbyggende egenskaber, selv ved ekstremt lave temperaturer (-20 °C og derunder).
- Fremragende vandtætningsegenskaber
- Meget høj slag- og punkteringsmodstand
- Modstandsdygtighed over for rodgennemtrængning
- Høj UV-bestandighed
- Tåler bevægelser i underlaget
- Fremragende vedhæftning til mange typer underlag
- God kemikalie- og slidstyrke
- Kan påføres over en række forskellige omgivelses- og underlagstemperaturer, selv under 0 °C
- Fuldt hærdet inden for 2 timer efter påføring

Anvendelsesområde

Flowfast 230 Membrane er designet som en meget elastisk flydende vandtætningsmembran og coating, der er nem at påføre, til udendørs eller indendørs brug.

Det hærdede produkt er en meget fleksibel, revneoverbyggende belægning, der er revneoverbyggende, selv når temperaturen når ned under -20 °C.

Flowfast 230 Membrane bruges som belægning til:

Vandtætning af områder med fodgænger- og biltrafik (køkkengulve, balkoner, parkeringspladser osv.)

Vandtætning af indeslutningsstrukturer, herunder reservoirer og strukturer til opbevaring af affald og forurenet materiale

Flowfast 230 Membrane kan anvendes ved en lang række omgivelses- og underlagstemperaturer (-5 °C til +35 °C) på cementbaserede afretningslag, beton, fyldt bitumen/asfalt, metal, keramiske fliser og træsubstrater.

Flowfast 230 Membrane indeholder en UV-stabilisator. Når den udsættes for direkte sollys over tid, kan der forekomme en let farvenuancering. Ved sådanne anvendelser anbefales det at bruge en overfladeforsegler (topcoat).

Emballage

Produktet leveres i 25 kg stålspande.

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

Flowfast 230 Membrane

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Teknisk information

Katalysatortilsætningsstemperatur	Tilsæt Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vægt-% af plastdelen. Mængden af katalysator varierer med underlagets temperatur.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 1,4 % Ved +10 °C - 2,4 % Ved -5 °C - 4 procent Ved <-5 °C - 4 % + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,3 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~170-280 mPa*s ved 25 °C og 1000*s-1
Anvendelsestid i +20°C		~15 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuld hærdning: efter 2-3 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C		1-6 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Forlængelse ved brud	EN ISO 527	359% (ved rumtemperatur) 45% (ved -20 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	79,2 MPa (ved rumtemperatur) 500 MPa (ved -20 °C)
Shore D-hårdhed	EN ISO 868	~35
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~90
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		-5 °C - +35 °C Anbefalet
Underlagets temperaturområde		-5 °C - +35 °C Anbefalet
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93 % RF

Påføringsbetingelser - yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen. I lukkede rum anbefales forceret ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader skal repareres, før gulvet lægges. Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i systemdatablade og udlægningsanvisningene.

Det anbefales kraftigt med alle Flowfast-primere, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget før generel brug på stedet.

Flowfast 230 Membrane

Blanding

Før brug skal Flowfast 230 Membrane blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet piskeris. Sørg for ikke at få luft med.

Påføring

Hæld det blandede materiale på underlaget i striper, og spred det med en stål- eller gummiskrabber, der overstiger den mindste lagtykkelse for påføring på 1 mm for at skabe en kontinuerlig, ubrudt film af plasten, der sikrer fuldstændig gennemhærdning.

For yderligere oplysninger se vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Hvis Flowfast 230 Membrane påføres en primer, der ikke er belagt med kvartssand, skal det påføres primeren inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæfningsproblemer.

Dækningsgrad

1,3 kg/m²/mm membrantykkelse.

1 mm tykkelse minimum

2 mm tykkelse anbefales

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Flowfast 405 Cleaner eller et opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Flowfast 230 Membrane er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke ryges. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der bruges på påføringsstedet, skal være EX-klassificerede.

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 230 Membrane en lugt, der er forbundet med den, sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for påføringsstedet.

For mere information, se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

Teknisk datablad

Flowfast 230 Membrane

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S